

4. 単価表

(1) アンカー工内訳書

i) ロックアンカー工内訳書

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
削 孔		m		単価表(2)
アンカー鋼材加工・組立, 挿入		本		標準積算に順ずる
グラウト注入打設		m ³		〃
緊張・定着・頭部処理		本		〃
足 場 工		空m ³		〃, 必要に応じて計上
ア ン カ ー 鋼 材		m		必要長計上
注 入 パ イ プ		〃		〃
シ ー ス		〃		〃
防 錆 材		kg		必要量計上
定 着 加 工 用 具		組		パイロットキャップ、スパーサ等
ア ン カ ー 定 着 具		〃		アンカーヘッド、プレート、クサビ等
諸 雑 費		式	1	
計				

ii) ロックボルト工内訳書

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
削 孔		m		単価表(2)
鉄筋加工・組立, 挿入		本		標準積算に順ずる
グラウト注入打設		m ³		〃
定 着 ・ 頭 部 処 理		本		〃
足 場 工		空m ³		〃, 必要に応じて計上
鉄 筋 材 料		m		必要長計上
注 入 パ イ プ		〃		〃
頭 部 処 理 材		組		必要数計上
諸 雑 費		式	1	
計				

(2) 削孔(土質名) 10m当り単価表

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
世 話 役		人	1×d	表3. 1. 1×表3. 1. 3
特 殊 作 業 員		〃	1×d	〃
普 通 作 業 員		〃	2×d	〃
削 孔 材 料		式	1	表3. 1. 4
ボーリングマシン運転(損料)	超軽量電動削孔機 OWL	日	1×d	表3. 1. 1×表3. 1. 3
空気圧縮機運転(損料)		日	1×d	表3. 1. 1×表3. 1. 3
発動発電機(損料)		日	1×d	〃
ダウンザホールハンマー(損料)		日	1×d	〃
諸 雑 費		式	1	表3. 1. 5
計				

(注) d : 施工日数