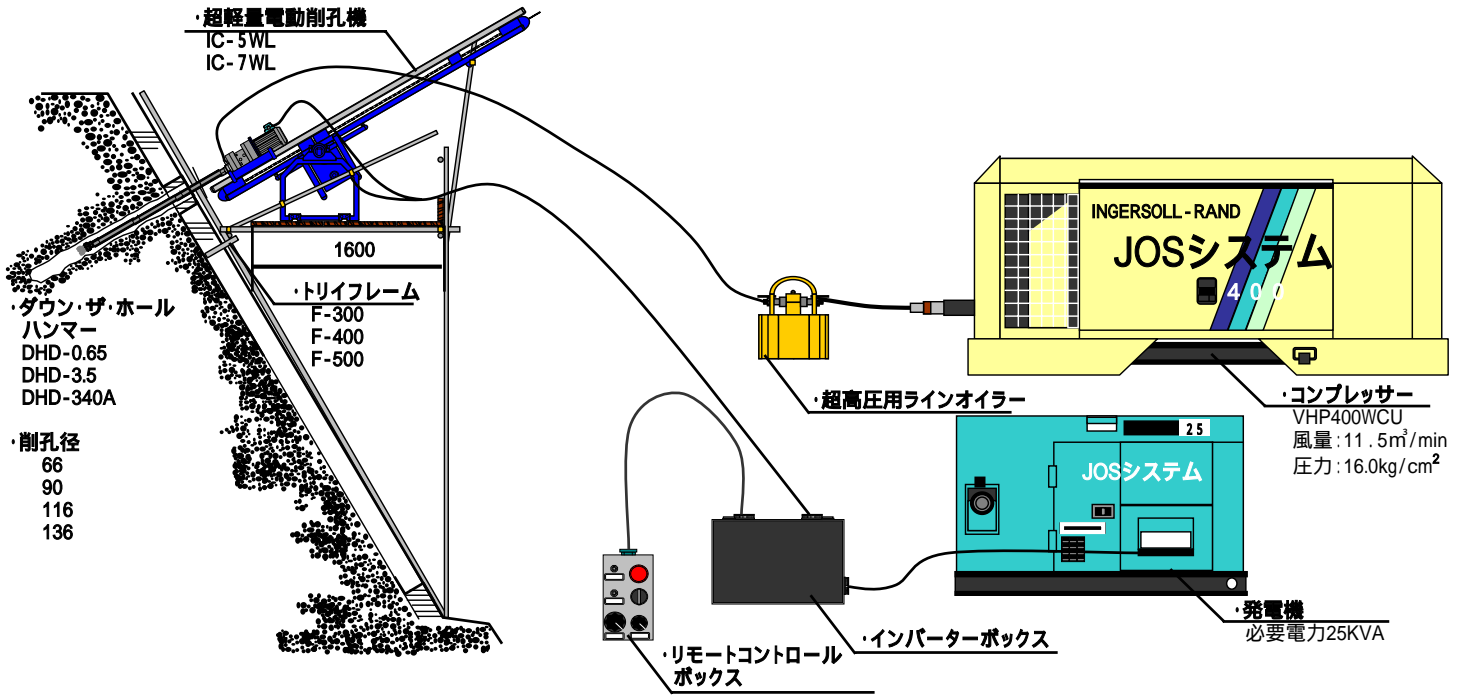
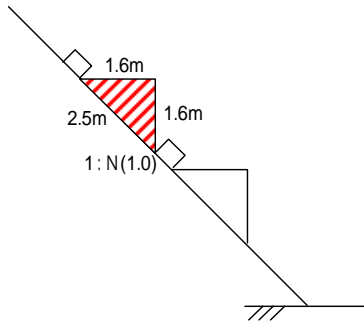


無水掘工法 = 超軽量電動削孔機 / 従来工法の20%でOK



| 名 称 | 無水掘工法公式 |
|-------|---|
| 足 場 工 | アンカー1本当たりにおける足場の空m ³ = 1.28 × ピッチ ÷ N (勾配) |

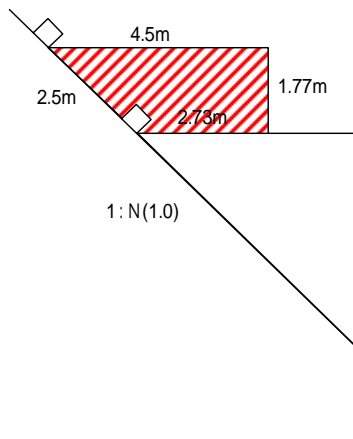
例) 無水掘工法におけるアンカー1本当りの足場空m³
現場条件がピッチ = 2.5m、N = 1.0の場合、



$$\begin{aligned}
 &= 1.28 \times 2.5 \div 1.0 \\
 &= 3.2 \div 1.0 \\
 &= 3.2
 \end{aligned}$$

無水掘工法の1本当たりにおける足場空m³ = **3.2空m³**

対比) 従来工法におけるアンカー1本当りの足場空m³
現場条件がピッチ = 2.5m、N = 1.0の場合、



$$\begin{aligned}
 &= (4.50 + 2.73) \div 2 \times 1.77 \times 2.5 \\
 &= 3.62 \times 1.77 \times 2.5 \\
 &= 16.0
 \end{aligned}$$

従来工法の1本当たりにおける足場空m³ = **16.0空m³**